

T 160i Lift

Poste de soudage 230 V, 160 A



CC

CC

MONOPHASÉ

PROCÉDÉS

Électrode enrobée (SMAW)
TIG sans contamination (GTAW)

GARANTIE

Garantie d'Air Liquide de trois ans sur les pièces et la main-d'œuvre

Le nouveau **T 160i Lift** d'Air Liquide Welding établit une nouvelle norme en matière d'inverseurs à courant constant pour le soudage à l'arc à courant continu. Cette unité compacte et éprouvée de 230 V assure une intensité de courant de soudage élevée permettant l'utilisation d'électrodes mesurant jusqu'à 4.0 mm (5/32 po) de diamètre. Cette unité portable, dont le poids n'est que de 9.9 kg (21.8 lb), offre une forme d'entrée sinusoïdale parfaite qui permet une puissance de soudage de 35 % supérieure à celle des postes de soudage classiques.

Un réglage de courant continu et une protection contre les surcharges thermiques permettent à l'opérateur d'exécuter des soudures lisses et régulières. Ses fonctions intégrées d'amorçage à chaud, de force de l'arc et de protection contre le collage assurent une utilisation facile et une plus grande satisfaction. L'unité est également dotée de contrôles TIG haut de gamme, tels qu'une fonction de contrôle d'évanouissement de l'arc et « Postgaz », de réglage d'intensité contrôlée et de modes de soudure 2T et 4T. Elle comporte également un connecteur amphenol à 14 broches permettant l'installation d'une commande manuelle ou au pied. Le nouveau **T 160i Lift** : le chef de file en matière de rendement, de capacités et de polyvalence.

CAPACITÉS

- Vaste plage de sorties allant de 5 à 160 A
- Soudage avec des électrodes mesurant jusqu'à 4.0 mm (5/32 po) de diamètre
- Soudage TIG sans contamination

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Connexion d'entrée de 230 V	Portabilité et polyvalence
Réglage continu de courant	Réglage précis de l'intensité de courant
Contrôle « Postgaz »	Réduction des risques de contamination par l'atmosphère
Réglage d'intensité contrôlée	Réduction des fissures de cratère
Modes 2T (manuel) et 4T (automatique)	Utilisation facile
Fonctions d'amorçage à chaud, de force de l'arc et de protection contre le collage	Utilisation facile
TIG sans contamination	Utilisation facile et moins de contamination
Forme d'entrée sinusoïdale parfaite	Gain de 35 % par rapport aux postes de soudage classiques
Indicateur de limite de puissance	Utilisation facile
Protection thermostatique contre les surcharges de courant et les températures excessives	Durée de vie accrue de l'équipement
Fabriqué conformément à un système de qualité mondial certifié ISO 9001	Assurance de la qualité
Régulation de la tension de ligne d'entrée	Rendement régulier de l'arc électrique pendant les fluctuations de ligne d'entrée
Connecteurs rapides Dinse	Polyvalence et adaptabilité
Vaste plage d'intensité de courant	Soudage à l'électrode à basse teneur en hydrogène et en alliages spéciaux, mesurant jusqu'à 4.0 mm (5/32 po) de diamètre
Garantie de trois ans sur les pièces et la main-d'œuvre	Fiabilité

T 160i Lift

Poste de soudage 230 V, 160 A

SPÉCIFICATIONS :

Puissance nominale à un régime d'utilisation de 40 % (GTAW)	Plage d'intensité de courant de soudage	Tension à vide maximale	Grandeur d'entrée à la puissance nominale	Dimensions mm po	Poids net kg lb
160 A à 16 V	5 à 160 A	80	24 A	340 x 185 x 415 13.3 x 7.28 x 16.3	9.9 21.8

Numéro de référence : ALW-M170500184

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Description

- Commande au pied FC1
- Détendeur/débitmètre avec tuyau pour gaz de 2.43m (8 pi)
- Chalumeau TIG
- Ensemble d'accessoires de chalumeau TIG

Numéro de pièce

ALW-FC190500022
BLU-FM580KIT
WEL-QWP17F12RQ
WEL-QWP17F122Q
WEL-AK2