

BLUESHIELDTM Consomables de Soudage en Acier Inoxydable



Consomables BLUESHIELD en acier inoxydable de haute qualité, séries 308, 309 et 316.

Les produits en acier inoxydable **BLUESHIELD** sont soumis à un contrôle rigoureux qui offre un produit de qualité constante. L'utilisation des consommables **BLUESHIELD** en acier inoxydable en combinaison avec les gaz de protection **BLUESHIELD** ou **Arcal**TM procure d'excellentes propriétés de soudage et répond aux exigences de l'industrie. Nous avons les consommables qui répondent à vos besoins pour le soudage de tôles minces ou de tôles épaisses.

*Les consommables en acier inoxydable **BLUESHIELD**, synonymes de performance et de fiabilité.*



Consommables de Soudage en Acier Inoxydable

BLUESHIELD séries 620, 622 and 624 – Consommables de Soudage en Acier Inoxydable SMAW

Tout comme l'acier au carbone dans le cas de l'électrode mère **LA 7018**, les électrodes en acier inoxydable **BLUESHIELD** séries **620, 622** et **624** répondent aux exigences de l'industrie en termes de constance, de qualité et de performance. Ces électrodes se caractérisent par un transfert pulvérisé stable, l'enlèvement facile du laitier, un faible taux de projections et un profil de cordon de soudure de qualité supérieure. Elle conviennent au soudage des types d'aciers inoxydables austénitiques les plus courants.



Les électrodes en acier inoxydable **BLUESHIELD** séries **620, 622** et **624** offrent des propriétés optimisées de soudage toutes positions. Spécialement conçues pour le soudage vertical ascendant et le soudage au plafond, ces électrodes se distinguent par un refroidissement rapide du laitier, un transfert pulvérisé stable, l'enlèvement facile du laitier, un faible taux de projections et un profil de cordon de soudure lisse. Elles conviennent au soudage des types d'aciers inoxydables austénitiques les plus courants.

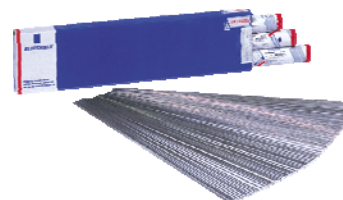
NOM	CLASSE AWS	DIAMÈTRE		CONDITIONNEMENT	
		mm	po	kg	lb
BLUESHIELD 620-308L	E308L-17	2.5	3/32	3 x 3.4	3 x 7.5
		3.2	1/8	3 x 4.1	3 x 9.0
		4.0	5/32	3 x 3.9	3 x 8.8
		5.0	3/16	3 x 4.9	3 x 10.8
BLUESHIELD 620P-308L	E308L-17	2.5	3/32	3 x 3.4	3 x 7.5
		3.2	1/8	3 x 4.1	3 x 9.0
BLUESHIELD 622-316L	E316L-17	2.5	3/32	3 x 3.4	3 x 7.5
		3.2	1/8	3 x 4.1	3 x 9.0
		4.0	5/32	3 x 3.9	3 x 8.8
		5.0	3/16	3 x 4.9	3 x 10.8
BLUESHIELD 622P-316L	E316L-17	2.5	3/32	3 x 3.4	3 x 7.5
		3.2	1/8	3 x 4.1	3 x 9.0
BLUESHIELD 624-309L	E309L-17	2.5	3/32	3 x 3.4	3 x 7.5
		3.2	1/8	3 x 4.1	3 x 9.0
		4.0	5/32	3 x 3.9	3 x 8.8
		5.0	3/16	3 x 4.9	3 x 10.8
BLUESHIELD 624P-309L	E309L-17	2.5	3/32	3 x 3.4	3 x 7.5
		3.2	1/8	3 x 4.1	3 x 9.0



Consomables de Soudage en Acier Inoxydable

BLUESHIELD série 630 – Consomables de Soudage GTAW (TIG) en Acier Inoxydable

Toutes les consommables de soudage GTAW (TIG) en acier inoxydable **BLUESHIELD** série **630** portent l’empreinte d’une identification positive AWS et du numéro de coulée pour repérage rapide du produit pour des travaux exigeant la conformité à des normes. L’emballage standard est un tube de format pratique de 4.5 kg / 10 lb et chaque boîte maîtresse contient trois tubes (13.6 kg / 30 lb).



NOM	CLASSE AWS	DIAMÈTRE		CONDITIONNEMENT	
		mm	po	kg	lb
BLUESHIELD 630-308L	ER308L	1.6 to 3.2	1/16 to 1/8	3 x 4.5	3 x 10
BLUESHIELD 630-316L	ER316L	1.6 to 3.2	1/16 to 1/8	3 x 4.5	3 x 10
BLUESHIELD 630-309L	ER309L	1.6 to 3.2	1/16 to 1/8	3 x 4.5	3 x 10

BLUESHIELD série 640 – Consomables de soudage GMAW (MIG) en Acier Inoxydable

Les fils de soudage en acier inoxydable **BLUESHIELD 640** GMAW (MIG) sont conçus pour les travaux de soudage qui requièrent des soudures de haute qualité. Tous les produits sont fournis en spires jointives sur des bobines de plastique pour un dévidage efficace et des soudures de qualité.



NOM	CLASSE AWS	DIAMÈTRE		CONDITIONNEMENT	
		mm	po	kg	lb
BLUESHIELD 640-308L	ER308L	0.8	0.030	11.3	25
		1.6 to 3.2	0.035 to 0.062	13.6	30
BLUESHIELD 640-308L HiSi	ER308LSi	0.8	0.030	11.3	25
		1.6 to 3.2	0.035 to 0.062	13.6	30
BLUESHIELD 640-316L	ER316L	0.8	0.030	11.3	25
		1.6 to 3.2	0.035 to 0.062	13.6	30
BLUESHIELD 640-316L HiSi	ER316LSi	0.8	0.030	11.3	25
		1.6 to 3.2	0.035 to 0.062	13.6	30
BLUESHIELD 640-309L	ER309L	0.8	0.030	11.3	25
		1.6 to 3.2	0.035 to 0.062	13.6	30
BLUESHIELD 640-309L HiSi	ER309LSi	0.8	0.030	11.3	25
		1.6 to 3.2	0.035 to 0.062	13.6	30



Consomables de Soudage en Acier Inoxydable

BLUESHIELD séries 650, 652, 654 et LEXAL – Consomables FCAW en Acier Inoxydable

Les fils en acier inoxydable **BLUESHIELD** séries **650, 652, 654** et **LEXAL 2209** répondent aux exigences de l'industrie et procurent la même constance en termes de rendement et de qualité que les fils **BLUESHIELD** FCAW au carbone. Ces fils procurent un transfert pulvérisé stable, l'enlèvement facile du laitier, un faible taux de projections et un profil de cordon de soudure de qualité supérieure.



Les fils en acier inoxydable **BLUESHIELD** séries **650, 652, 654** et **LEXAL 2209** offrent des caractéristiques accrues de soudage toutes positions. Spécialement conçus pour le soudage vertical ascendant et le soudage au plafond, ils se caractérisent par un refroidissement rapide du laitier, un transfert pulvérisé stable, l'enlèvement facile du laitier, un faible taux de projections et un profil de cordon de soudure de qualité supérieure.

NOM	CLASSE AWS	DIAMÈTRE		CONDITIONNEMENT	
		mm	po	kg	lb
BLUESHIELD 650-308L	E308LT0-1,4	1.2 and 1.6	0.045 and 0.062	12.7	28
BLUESHIELD 650P-308L	E308LT1-1,4	1.2 and 1.6	0.045 and 0.062	12.7	28
BLUESHIELD 652-316L	E316LT0-1,4	1.2 and 1.6	0.045 and 0.062	12.7	28
BLUESHIELD 652P-316L	E316LT1-1,4	1.2 and 1.6	0.045 and 0.062	12.7	28
BLUESHIELD 654-309L	E309LT0-1,4	1.2 and 1.6	0.045 and 0.062	12.7	28
BLUESHIELD 654P-309L	E309LT1-1,4	1.2 and 1.6	0.045 and 0.062	12.7	28
LEXAL 2209	E2209LT0-1,4	1.2	0.045	12.7	28
LEXAL 2209P	E2209LT1-1,4	1.2	0.045	12.7	28



Paramètres Types de Soudage des Aciers Inoxydables

PARAMÈTRE DE SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES SMAW

DIAMÈTRE		INTENSITÉ
mm	po	A
2.5	3/32	40-80
3.2	1/8	65-120
4.0	5/32	95-160
5.0	3/16	130-200

PARAMÈTRE DE SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES GMAW

	GAZ DE PROTECTION	ÉLECTRODE mm	DIAMÈTRE po	INTENSITÉ A	VITESSE DE DÉVIDAGE po/min	TENSION D'ARC V
TRANSFERT COURT-CIRCUITÉ	ARCAL 121	0.8	0.030	60-125	150-280	16-23
	ou BLUESHIELD 9	0.9	0.035	75-160	125-280	16-23
		1.2	0.045	100-200	110-230	16-24
TRANSFERT PULVÉRISÉ	ARCAL 14 ou BLUESHIELD 4 ou ARCAL 121	0.9	0.035	180-300	290-600	24-33
		1.2	0.045	200-450	250-475	24-35
		1.6	0.062	220-500	180-300	24-36

PARAMÈTRE DE SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES GTAW

ÉPAISSEUR DU MÉTAL	ASSEMBLAGE	DIAMÈTRE D'ÉLECTRODE AU TUNGSTÈNE		DIAMÈTRE DE BAGUETTE D'APPORT		INTENSITÉ A	GAZ	
		mm	po	mm	po		Type	Débit-CFH
1.6 mm (1/16")	Butt	1.6	1/16	1.6	1/16	40-60	Argon	15
	Lap	1.6	1/16	1.6	1/16	50-70	Argon	15
	Corner	1.6	1/16	1.6	1/16	40-60	Argon	15
	Fillet	1.6	1/16	1.6	1/16	50-70	Argon	15
3.2 mm (1/8")	Butt	2.4	3/32	2.4	3/32	65-85	Argon	15
	Lap	2.4	3/32	2.4	3/32	90-110	Argon	15
	Corner	2.4	3/32	2.4	3/32	65-85	Argon	15
	Fillet	2.4	3/32	2.4	3/32	90-110	Argon	15
4.8 mm (3/16")	Butt	2.4	3/32	3.2	1/8	100-125	Argon	20
	Lap	2.4	3/32	3.2	1/8	125-150	Argon	20
	Corner	2.4	3/32	3.2	1/8	100-125	Argon	20
	Fillet	2.4	3/32	3.2	1/8	125-150	Argon	20
6.4 mm (1/4")	Butt	3.2	1/8	4.0	5/32	135-160	Argon	20
	Lap	3.2	1/8	4.0	5/32	160-180	Argon	20
	Corner	3.2	1/8	4.0	5/32	135-160	Argon	20
	Fillet	3.2	1/8	4.0	5/32	160-180	Argon	20