



BLUESHIELD™ LA T9

Fils Fourrés en Acier au Carbone

CLASSIFICATION

CSA W48-01/W48-06, Classe E492T-9-H8/T-9M-H8
 AWS A5.20-95/ASME SFA 5.20, Classe E70T-1-H8/T-1M-H8, E70T-9-H8/T-9M-H8

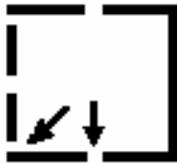
DESCRIPTION ET APPLICATIONS

- Fil fourré tout usage pour le soudage mono-passe ou multi-passe, à plat/horizontal, conçu pour offrir des propriétés mécaniques du métal soudé jusqu'à -30°C (-20°F) sous protection de CO₂, Ar/CO₂ ou ARCAL™ 211
- Soudage d'aciers doux à teneur faible et moyenne en carbone
- Soudage des aciers des séries correspondantes : A36, A285, A515 GR.70 et A516 Gr.70
- Soudage des aciers profilés, construction de ponts, équipement roulant, équipement de construction et travaux généraux

AVANTAGE BLUESHIELD™

- Niveau élevé de désoxydants – réduction des risques de porosité
- Pénétration d'arc accrue – réduction des problèmes résultant d'une fusion insuffisante
- Facile d'utilisation – pour toute une variété d'applications

PARAMÈTRES TYPES DE SOUDAGE



Diamètre		Tension V	Intensité A	Vitesse de Dévidage ± 5%		Gaz	Débit de Gaz		Longueur Terminal mm - po
mm	po			cm/min	po/min		l/min	pi ³ /h	
1.2	0.045	24-30	130-300	356-1397	140-550	ARCAL™ 211 BLUESHIELD™ 8 CO ₂	20	45	16 – 5/8
1.6	1/16	28-32	280-400	635-1168	250-460		20	45	19 – 3/4
2.0	5/64	29-34	325-500	457-890	180-350		20	45	25 – 1
2.4	3/32	30-36	400-550	318-648	125-255		20	45	25 – 1

GAZ DE PROTECTION SUGGÉRÉ :

BLUESHIELD™ 8 ou CO₂ est recommandé. ARCAL™ 211 peut être utilisé.

TAUX D'HYDROGENE DIFFUSIBLE TYPIQUE* :

8 ml/100 g

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE

Poids %	C	Mn	Si	P	S	Ni
ARCAL™ 211	0.06	1.56	0.64	0.011	0.008	-
BLUESHIELD™ 8	0.06	1.46	0.56	0.011	0.007	-
CO ₂	0.06	1.39	0.45	0.012	0.008	-

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES*

	Brut de Soudage		
	ARCAL™ 211	BLUESHIELD™ 8	CO ₂
Résistance à la traction MPa (ksi)	634 (92)	634 (91.9)	570 (82.6)
Limite d'élasticité MPa (ksi)	541 (78.4)	548 (79.5)	479 (69.4)
Allongement sur 50 mm – 2 po (%)	25	24	25
Résilience (Charpy V-notch) @ -30°C (-20°F)	35 J (26 pi-lb)	32 J (24 pi-lb)	38 J (28 pi-lb)

* Les conditions et procédures de soudage peuvent influencer les résultats.

CONDITIONNEMENT

Diamètre		Conditionnement			N° de Stock
mm	po	kg	lb		
1.2	0.045	15	33	Bobine	BLU-37960823
1.6	1/16				BLU-37971415
1.6	1/16	27.2	60	Couronne	BLU-37971434
2.0	5/64				BLU-37971435
2.4	3/32				BLU-37971436
1.6	1/16	280	616	Roquette	BLU-37971409
2.0	5/64				BLU-37971401
2.4	3/32				BLU-37971403
1.6	1/16	226.8	500	Fût	BLU-37960855
2.4	3/32				BLU-37960857