



BLUESHIELD™ LA T91 LF

Fils Fourrés en Acier au Carbone

CLASSIFICATION

CSA W48-01/W48-06, Classe E491T-1-H8/T-1M-H8, E491T-9-H8/T-9M-H8
 AWS A5.20-95/ASME SFA 5.20, Classe E71T-1-H8/T-1M-H8, E71T-9-H8/T-9M-H8

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

- Fil fourré de qualité supérieure pour le soudage toutes positions, conçu pour produire des émissions de fumées plus faibles tout en maintenant de bonnes propriétés mécaniques du métal soudé, jusqu'à -30°C (-20°F) sous protection de CO₂, Ar/CO₂ ou ARCAL™ 211.
- Soudage d'aciers au carbone doux et modéré
- Soudage des aciers des séries correspondantes : A36, A106, A285, A350, A515, A516 et S 375 – S 420
- Soudage d'acier profilé, tôles, canalisations, réservoirs, chaudronnerie, vaisseaux sous pression et construction navale.

AVANTAGES BLUESHIELD™

- Faible émission de fumées – environnement de travail plus sécuritaire.
- Bonnes propriétés mécaniques à basse température.
- Propriétés supérieures de soudage toutes positions.

PARAMÈTRES TYPIQUES DE SOUDAGE



Diamètre		Tension V	Intensité A	Vitesse de Dévidage ±5 %		Gaz	Débit de Gaz		Longueur Terminal mm - po
mm	po			cm/min	po/min		l/min	pi ³ /h	
0.9	0.035	23-29	130-250	737-1930	290-760	ARCAL™ 211 BLUESHIELD™ 8	20	45	16 – 5/8
1.2	0.045	23-29	130-320	356-1524	140-600		20	45	19 – 3/4
1.4	0.052	24-30	140-380	305-1397	120-550		20	45	19 – 3/4
1.6	0.062	24-32	150-400	254-1168	100-460		20	45	19 – 3/4

GAZ DE PROTECTION SUGGÉRÉS:

ARCAL™ 211 est recommandé. BLUESHIELD™ 7, 8 ou CO₂ peut aussi être utilisé

GÉNÉRATION D'ÉMANATION TYPIQUE*:

0.30 – 0.80 g/min

TAUX D'HYDROGÈNE DIFFUSIBLE TYPIQUE*:

8 ml/100 g

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE

Poids %	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
ARCAL™ 211	0.06	1.33	0.44	0.008	0.008	0.03	0.04	<0.01	<0.01	0.05
BLUESHIELD™ 7	0.06	1.25	0.40	0.008	0.008	0.03	0.04	<0.01	<0.01	0.04
BLUESHIELD™ 8	0.06	1.64	0.56	0.008	0.007	0.02	0.03	<0.01	<0.01	0.04
CO ₂	0.06	1.06	0.29	0.008	0.008	0.02	0.04	<0.01	<0.01	0.05

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES*

	Brut de Soudage			
	ARCAL™ 211	BLUESHIELD™ 8	BLUESHIELD™ 7	CO ₂
Résistance à la traction MPa (ksi)	617 (89.4)	629 (91.3)	626 (90.8)	528 (76.6)
Limite d'élasticité MPa (ksi)	548 (79.4)	519 (75.3)	561 (81.3)	470 (68.2)
Allongement sur 50 mm - 2 po (%)	26	25	26	30
Résilience KV (Moyenne) @ -30°C (-20 °F)	112 J (83 pi-lb)	90 J (66 pi-lb)	100 J (74 pi-lb)	83 J (61 pi-lb)

* Les conditions et procédures de soudage peuvent influencer les résultats.

CONDITIONNEMENT

Diamètre		Conditionnement		N° de Stock	
mm	po	kg	lb		
0.9	0.035	15	33	Bobine	BLU-37963172
1.2	0.045				BLU-37963173
1.4	0.052				BLU-37963174
1.6	1/16				BLU-37963175
1.2	0.045	27.2	60	Couronne	BLU-37963133
1.4	0.052				BLU-37963134
1.6	1/16				BLU-37963135
1.2	0.045	280	616	Roquette	BLU-37963143
1.4	0.052				BLU-37963144
1.6	1/16				BLU-37963145
1.2	0.045	226.8	500	Fût	BLU-37963153
1.4	0.052				BLU-37963154
1.6	1/16				BLU-37963155