



BLUESHIELD™ LA ULTRA™ 11

Électrode Acier Doux

CLASSIFICATION CSA W48-01-M/W48-06, Classe E4311.
AWS A5.1, Classe E6011.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

C'est une électrode à enrobage cellulosique, toutes positions. Cette électrode est idéale pour l'entretien de pièce sales ou rouillées. Elle remplace la LA 6010 lorsque seul le courant alternatif est disponible.

- Matériel agricole, constructions navales et tôlerie.

AVANTAGE BLUESHIELD™

- Plus grande polyvalence avec une variété d'applications.
- Hautes vitesses de déplacement sur tôles.
- Arc exceptionnellement stable et puissant, ainsi que pénétration profonde.

PARAMÈTRES TYPIQUES DE SOUDAGE



- Toutes positions.
- Arc stable en courant alternatif ou continu, électrode positive.
- Maintenir une longueur d'arc courte à moyenne.
- Léger mouvement de balayage en position au plafond pour prévenir l'effondrement du bain de fusion des soudures en positions.

Diamètre		Intensité	Optimum
mm	po		
2.5	3/32	50 – 85	70
3.2	1/8	80 – 130	115
4.0	5/32	110 – 160	140
5.0	3/16	130 – 190	180
6.0	1/4	200 – 300	225

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE

C	Cr	Ni	Mo	P	S	Mn	Si	Nb	Ta	V	Cu	Ti
0.14	0.03	0.03	0.01	-	-	0.59	0.28	-	-	0.01	-	-

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

	Brut de Soudage	
	MPa	ksi
Résistance à la traction	548 MPa	79.5 ksi
Limite d'élasticité	462 MPa	67 ksi
Allongement sur 40 mm – 1.5 po	30 %	30 %
Résilience (Charpy V-notch)		
Température	-30°C	-20°F
Énergie	59 J	44 pi-lb

CONDITIONNEMENT

Diamètre		Longueur		Conditionnement		N° de Stock
mm	po	mm	po	kg	lb	
2.5	3/32	300	12	4 x 2.5	4 x 5.5	BLU-30970106
3.2	1/8	350	14	4 x 5	4 x 11	BLU-30970108
4.0	5/32	350	14	4 x 5	4 x 11	BLU-30970110
5.0	3/16	350	14	4 x 5	4 x 11	BLU-30970112
6.0	1/4	450	18	4 x 5	4 x 11	BLU-30970116