



BLUESHIELD™ LA 7018-A1

Électrode en Acier Faiblement Allié

CLASSIFICATION AWS A5.5, CLASSE E7018-A1

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

C'est une électrode basique avec un enrobage contenant approximativement 0.50 % de molybdène. Elle est utilisée dans toutes les positions pour le soudage des aciers contenant ½ % de molybdène.

- Sert à la fabrication de chaudières, récipients à pression, tuyauterie, etc.

AVANTAGE BLUESHIELD™

- Arc doux et stable
- Garde ses propriétés mécaniques après un traitement thermique
- Laitier facile à enlever

PARAMÈTRES TYPIQUES DE SOUDAGE



- Toutes positions.
- Maintenir l'arc le plus court possible, en utilisant un courant continu, électrode positive ou un courant alternatif.
- Les cordons simples sont préférés aux cordons balayés.
- Prendre soin, en commençant à souder un cordon, de bien le recouvrir de laitier pour prévenir la porosité.
- La température du préchauffage est déterminée par l'épaisseur des pièces et leur susceptibilité au durcissement.

Diamètre		Intensité	Optimum
mm	po		
2.5	3/32	75 – 115	100
3.2	1/8	90 – 160	130
4.0	5/32	130 – 220	175
5.0	3/16	160 – 315	250

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE

C	Cr	Ni	Mo	P	S	Mn	Si	Nb	Ta	V	Cu	Ti
0.05	0.05	0.06	0.49	0.011	0.009	0.86	0.49	–	–	–	–	–

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

	Recuit de 1h à 620°C (1148°F)	
Résistance à la traction	545 MPa	79 ksi
Limite d'élasticité	480 MPa	70 ksi
Allongement sur 40 mm – 1.5 po	30 %	30 %

CONDITIONNEMENT

Diamètre		Longueur		Conditionnement		N° de Stock
mm	po	mm	po	kg	lb	
2.5	3/32	300	12	4 x 2.5	4 x 5.5	BLU-32973006
3.2	1/8	350	14	4 x 5	4 x 11	BLU-32973008
4.0	5/32	350	14	4 x 5	4 x 11	BLU-32973010
5.0	3/16	350	14	4 x 5	4 x 11	BLU-32973012