

BLUESHIELD™ LA 7028

Électrode à Faible Teneur en Hydrogène

CLASSIFICATION CSA W48-01-M/W48-06, Classe E4928
AWS A5.1, Classe E7028

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

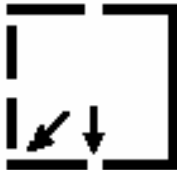
C'est une électrode à base d'hydrogène contenant des additions de poudre de fer dans l'enrobage. Elle est spécifiquement conçue pour la soudure en position plate et horizontale à grande vitesse. Les taux de déposition et la vitesse de soudure sont supérieurs à ceux obtenus avec les électrodes E4918/E7018

- Utile pour le soudage à la chaîne, construction navale et fabrication de charpentes métalliques.

AVANTAGE *BLUESHIELD*™

- Taux de dépôt supérieurs à ceux de la LA 7018 classique.
- Laitier facile à détacher, très bel aspect du cordon et faibles projections.

PARAMÈTRES TYPIQUES DE SOUDAGE



- Toutes positions, mais spécialement pour le soudage en positions à plat et à l'horizontale.
- Courant alternatif ou continu, électrode positive.
- Pour prévenir les risques de porosité, amorcer l'électrode en avant en du cratère du cordon précédent et rapidement dedans tout en réduisant la longueur d'arc.
- Maintenir l'arc le plus court possible.

Diamètre		Intensité	Optimum
mm	po		
3.2	1/8	130 – 175	160
4.0	5/32	140 – 250	210
5.0	3/16	210 – 335	275

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE

C	Cr	Ni	Mo	P	S	Mn	Si	V	Mn + Ni + Cr + Mo + V
0.05	0.05	0.07	0.02	0.02	0.02	0.97	0.97	0.01	1.12

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

	Brut de Soudage	
Résistance à la traction	553 MPa	80 ksi
Limite d'élasticité	465 MPa	67 ksi
Allongement sur 40 mm – 1.5 po	31 %	31 %
Résilience (Charpy V-notch)		
Température	-20°C	0°F
Énergie	52 J	39 pi-lb

CONDITIONNEMENT

Diamètre		Longueur		Conditionnement		N° de Stock
mm	po	mm	po	kg	lb	
3.2	1/8	350	14	4 x 5	4 x11	BLU-32972808
4.0	5/32	350	14	4 x 5	4 x11	BLU-32972810
5.0	3/16	450	18	4 x 4.5	4 x10	BLU-32972812